



CEE/OP Instruction No. 8 / 2023

No. L.253.AC.136.C

Date 07.06.2023

Sr. DEE /TRO/BB,BSL,NGP

Sr. DME/Fr & Op/ BB

DME/Op/ PA

DME(O&C) SUR

विषय: शंटिंग के दौरान सावधानियां

यह देखा गया है कि स्टेशन/यार्ड में शंटिंग करते समय चालकदल द्वारा उचित प्रक्रिया का पालन नहीं किया जाता है, जिसके परिणामस्वरूप असामान्य दुर्घटना होने की संभावना होती है।

अतः इस विषय पर एक माह का विशेष अभियान चलाया जाए जिससे सभी रनिंग स्टाफ को शंटिंग के दौरान ली जानेवाली सावधानियों से अवगत किया जा सके।

1. जिस यार्ड में शंटिंग करनी है, उस यार्ड की रोड लर्निंग अवश्य होनी चाहिए।
2. शंटिंग नियमों, विशेषकर GR 5.13 एवम SR 5.13.1 का कड़ाई से पालन करें। शंटिंग सुपरवाइजर का होना सुनिश्चित करें।
3. मेन लाइन / अन्य यार्डों में शंटिंग के दौरान निर्धारित गति का पालन करें।
4. जिन स्थानों पर रेगुलर शंटिंग नहीं होती है, वहां शंटिंग के लिए टी/806 प्राधिकार/ मेमो, जिस में आवश्यक विवरण जैसे कि तारीख, गाड़ी संख्या, लोको संख्या, कार्य जो करना है, किन- किन लाइनों से होकर गुजरना है, इत्यादी का लिखा होना तथा स्टेशन मास्टर का नाम, हस्ताक्षर, तारीख और समय स्पष्ट रूप से दिखाई दे रहे हैं, सुनिश्चित करें।
5. सिंगल या मल्टीपल लोको में शंटिंग हमेशा अगली कैब (Leading Cab) से ही करें।
6. मल्टीपल लोको द्वारा शंटिंग करते समय लोको की लम्बाई को ध्यान में रखते हुए पॉइंट/क्रॉसओवर पर संचालन करें। लोको को हमेशा फाउलिंग मार्क पार (clear) करके ही खड़ा करें।
7. शंटिंग के दौरान सुनिश्चित करें कि शंटिंग स्टाफ/पर्यवेक्षक द्वारा नियमानुसार दिए जानेवाले signals स्पष्ट रूप से दिखाई दे रहे हैं।
8. शंटिंग हेतु सीयूजी/मोबाइल/वॉकी-टॉकी पर प्राप्त निर्देशों का पालन न करें। शंटिंग सिग्नल की स्थिति एवम शंटिंग कर्मचारी/सुपरवाइजर द्वारा दिए गए सिग्नल के अनुसार ही शंटिंग करे।
9. यार्ड में जिन लाइनों में शंटिंग की जानी है, उससे गुजरने वाले सभी पॉइंट्स का लॉक होना सुनिश्चित करने के बाद ही शंटिंग स्टाफ/सुपरवाइजर के सिग्नल पर शंटिंग संचालन करें।
10. शंटिंग करते समय Unwired Section पर विशेष ध्यान दें।

11. डेड एंड में शंटिंग करते समय विशेष सावधानी बरतें।
12. जहां तक संभव हो शंटिंग का कार्य, वाहनों में प्रेशर की उपलब्धता सुनिश्चित करने के बाद ही किया जाए।
13. लोड से जोड़ने के पहले इंजन को 20 मीटर पहले खड़ा करें।
14. जब भी डेड लोको सहित शंटिंग करे तो शंटिंग की गति एवं ब्रेकिंग पर पूर्णतः नियंत्रण रखें।
15. शंटिंग कार्य के दौरान कोई लेवल क्रॉसिंग है तो उसका सड़क यातायात के लिए बंद होना सुनिश्चित करें।
16. ग्रेडिएंट सेक्शन में कर्व एवं ग्रेडिएंट के बारे में जानकारी होनी चाहिए जिससे आवश्यकता पड़ने पर लोड को सावधानियों के साथ स्टेबल किया जा सके।
17. शंटिंग के दौरान, कोई असामान्य घटना होने या लोको/लोड में किसी भी प्रकार की खराबी की स्थिति में, समस्या निवारण से पहले लोको /लोड को सुरक्षित करें, फिर ट्रबल शूटिंग करें।
18. लोको को लोड से डिटैच/अटैच करने से पूर्व लोको/लोड में नियमानुसार हैंड ब्रेक का लगा होना तथा चक्कों पर वुडेन वेजेज का लगा होना सुनिश्चित करें।
19. ड्यूटी के दौरान किसी भी परिस्थिति में लोको को मानवरहित नहीं छोड़ा जाना चाहिए। यदि लोको को मानवरहित छोड़ना आवश्यक है, तो नियम SR 5.23-2, SR 5.23-3 & SR 4.61-2 के अनुसार लोको/लोड को सुरक्षित करें।
20. निम्नलिखित स्थितियों में लोको ब्रेक पावर की जांच अवश्य करनी चाहिए
 - I. डेड लोको स्टार्ट करने के बाद
 - II. कैब चेंज करने के बाद
 - III. मल्टीपल यूनिट लोको के मामले में लोको चेंज करने के बाद
21. डेड इंजन को Energize करने के बाद ब्रेक सिलेंडर आइसोलेटिंग कॉक की स्थिति की जांच करें।

अन्य सावधानियां:

➤ **इलेक्ट्रिक लोको के मामले में:**

कैब बदलने पर कट आउट कॉक, MU2B, एवं L&T के संबंध में निम्नलिखित कार्रवाई सुनिश्चित करें।

- I. सिंगल लोको के वर्किंग कैब में SA-9, A-9 के कट आउट कॉक को खुला सुनिश्चित करें तथा रियर कैब में बंद होना सुनिश्चित करें। मल्टीपल लोको में कार्य करते समय वर्किंग कैब में SA-9, A-9 का कट आउट कॉक खुला होना तथा शेष तीन कैब में बंद होना सुनिश्चित करें। इसके अलावा, सुनिश्चित करें कि बीपी चार्जिंग कॉक लीडिंग लोको में खुला होना चाहिए और पीछे वाले लोको में बंद होना चाहिए।
- II. MU2B की पोजीशन सिंगल लोको से कार्य के दौरान Lead पर तथा मल्टीपल लोको कार्य करते समय वर्किंग लोको में Lead पर एवम ट्रेलिंग लोको में Trail पर होना सुनिश्चित करें।
- III. L&T कॉक की पोजीशन सिंगल लोको में Open तथा मल्टीपल लोको कार्य करते समय लीडिंग लोको में Open एवम ट्रेलिंग लोको में Close पर होना सुनिश्चित करें।

➤ **डीजल लोको के मामले में:**

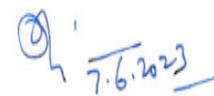
सिंगल कैब लोको में, शंटिंग कार्य की दिशा के अनुरूप उचित कंट्रोल स्टैंड से ही कार्य करें।

कैब बदलने पर कट-आउट कॉक, MU2B, एवं L&T स्विच के संबंध में निम्नलिखित कार्रवाई सुनिश्चित करें।

- I. Alco लोको के मामले में वर्किंग कंट्रोल स्टैंड का SA-9, A-9 का कट आउट कॉक खुला होना तथा नॉन वर्किंग कंट्रोल स्टैंड में बंद होना सुनिश्चित करें। मल्टी लोको में कार्य करते समय वर्किंग कंट्रोल स्टैंड में SA-9, A-9 का कट आउट कॉक खुला होना एवं शेष तीन कंट्रोल स्टैंड में बंद होना सुनिश्चित करें। इसके अलावा, सुनिश्चित करें कि बीपी चार्जिंग कॉक (3/4 इंच कट आउट कॉक) लीडिंग लोको में खुला होना चाहिए और पीछे वाले लोको में बंद होना चाहिए।
- II. Alco लोको में सिंगल लोको के MU2B वाल्व की स्थिति लीड पर होनी चाहिए और मल्टी लोको में लीडिंग लोको का MU2B वाल्व लीड पर होना चाहिए और ट्रेलिंग लोको ट्रेल पर होना चाहिए।
- III. HHP लोको में वर्किंग कैब का L&T स्विच लीड पर होना चाहिए और रियर कैब का L&T स्विच ट्रेल पर होना चाहिए।

उक्त अभियान को निम्न प्रारूप में दैनिक आधार पर संचालित किया जाये एवं अनुपालना प्रतिवेदन दिनांक 16.06.2023, 23.06.2023, 30.06.2023 एवं 07.07.2023 को साप्ताहिक आधार पर मुख्यालय को भिजवाया जाये।

Lobby	Counselling Position											
	To be Done			Done			Balance			Reason for Balance & PDC		
	LP	ALP	LPS	LP	ALP	LPS	LP	ALP	LPS	LP	ALP	LPS
Total												



(H. M. Sharma)
Chief Electrical Engineer (Op)

Copy to:

PCEE: For kind information please

PCSO: For kind information please